ESC





R-404A

	series	modelo model *modèle*	potencia frigorífica refrigeration capacity *capacité de réfrigération*	°C EXT (standard)	°C EXT (recomendado)	⚡	compresor compressor *compresseur*		(*) válvula de servicio service valve *vanne de service*		intensidad nominal nominal consumption *consommation nominale*	intens. absorc. max. max.load current *intens. absorc. max.*	caudal - flow - *flux* condens. - evapora.	Kg
			W	m³	m³		CV/HP	KW	LIQ.	ASP./SUCT.	A	A	m³ /h	
0°C	100	ESC1006M1Z	1011	8	7	230/1/50	1/2	0,4	3/8	1/2	4,8	6,1	780 -1000	61
0°C	100	ESC1007M1Z	1252	10	9	230/1/50	1/2	0,4	3/8	1/2	3,7	5,3	780 -1000	61
0°C	200	ESC2009M1Z	1721	18	14	230/1/50	7/8	0,65	3/8	5/8	4,8	8,8	1780-2000	83
0°C	200	ESC2010M1Z	1976	20	17	230/1/50	1	0,7	3/8	5/8	5,3	7,5	1780-2000	85
0°C	300	ESC3017M5Z	2843	37	30	400/3/50	1 3/4	1,3	3/8	3/4	3,1	5,6	1780-3000	102
0°C	300	ESC3020M5Z	3712	45	37	400/3/50	2	1,5	3/8	3/4	3,9	7,1	1780-3000	103
0°C	400	ESC4025M5Z	4314	57	46	400/3/50	2 1/4	1,65	3/8	3/4	4,2	9,2	4540-5600	115
0°C	400	ESC4030M5Z	5059	72	58	400/3/50	3	2,2	3/8	3/4	4,8	10,2	4540-5600	117
0°C	500	ESC5035M5Z	5777	83	66	400/3/50	3 1/2	2,6	1/2	3/4	5,7	11,4	6520-6150	120
0°C	500	ESC5040M5Z	6664	95	76	400/3/50	4	2,95	1/2	3/4	6,5	12,4	6520-8200	130
-20°C	100	ESC1010L1Z	784	6	4	230/1/50	1	0,7	3/8	5/8	4,5	6,3	780 - 900	68
-20°C	100	ESC1015L1Z	1089	9	7	230/1/50	1 1/2	1,1	3/8	5/8	6,8	10,8	780 - 900	68
-20°C	200	ESC2015L1Z	1200	11	8,5	230/1/50	1 1/2	1,1	3/8	5/8	6	11,3	1780-3000	85
-20°C	200	ESC2017L5Z	1300	15	11	400/3/50	1 3/4	1,3	3/8	5/8	2,5	5,2	1780-3000	93
-20°C	300	ESC3017L5Z	1491	21	14	400/3/50	1 3/4	1,3	3/8	3/4	2,8	5,5	1780-4000	111
-20°C	300	ESC3020L5Z	1986	27	19	400/3/50	2 1/2	1,8	3/8	3/4	3,4	7,9	1780-4000	111
-20°C	400	ESC4030L5Z	2483	35	25	400/3/50	3	2,2	3/8	3/4	4,3	10,1	3480-3300	130
-20°C	400	ESC4040L5Z	2697	39	28	400/3/50	4	2,95	3/8	3/4	5,1	11,4	3480-3300	130
-20°C	500	ESC5050L5Z	3918	65	46	400/3/50	5	3,7	1/2	3/4	6,7	15,9	6520-6150	130
-20°C	500	ESC5075L5Z	5349	89	64	400/3/50	7 1/2	5,5	1/2	3/4	8,4	21,1	6520-8200	155

(*) Calculado para longitud equivalente máxima de 10 m.
Para otras distancias consultar tabla en manual de instrucciones.

(*) Calculation made for 10 m equivalent lenght
For other distances consult the table in the instruction manual

(*) Calculé pour une longueur maximale equivalente à 10 m
Pour d'autres distances consulter le tableau de la notice d'emploi

BASES DE CÁLCULO

°C EXT Estándar: aislamiento 100 mm. refrigerados y 120 mm. congelados (suelo incluido); densidad de carga 250 Kg/m³; movimiento de mercancías 10%; temperatura ambiente 35°C; temperatura máxima de la mercancía entrada 25°C refrigerados y -15°C congelados; calor específico mercancía 3,2 KJ/Kg-K refrigerados y 1,8 KJ/Kg-K congelados; horas de funcionamiento compresor 18 h/d.

°C EXT Volumen recomendado para casos en los que no se tienen datos de partida para el cálculo, así como casos más extremos que el estándar, como por ejemplo: baja capacidad de aislamiento térmico de la cámara, bajo poder de estanqueidad de la cámara, suelo no aislado, temperatura exterior elevada, destino y uso de la cámara en condiciones fuera de lo standard, etc...

En toda la gama "Split" Kide recomienda instalar la tubería de desagüe con sifón fuera de la cámara. En los equipos de baja temperatura la tubería debe ser metálica.

CALCULATION BASIS

°C EXT Standard: 100 mm insulation for cooling and 120 mm for frozen items (floor included); load density 250 Kg/m³; movement of goods 10% ; ambient temperature 35°C; maximum entry temperature of goods 25°C for cooling and -15°C for frozen items; specific heat of goods 3.2 KJ/Kg-K for cooling and 1.8 KJ/Kg-K for frozen items; compressor functioning 18h per day.

°C EXT Recommended volume for cases where starting data are not available for calculation or where conditions are more extreme than standard e.g. low thermal insulation capacity of cold room, low airtightness of cold room, not insulated floor, aggressive external conditions, destination and use of the cold room in extreme conditions, etc.

In the "Split" units Kide advices to install the drain pipe with syphon out of the coldroom. For freezer rooms the piping should be metallic.

BASES DE CALCUL

°C EXT Standard : isolement 100 mm. pour réfrigérés et 120 mm. pour congelés (sol compris) ; densité de charge 250 Kg/m³ ; mouvement des marchandises 10% ; température ambiante 35°C ; température maximale de la marchandise entrée 25°C pour réfrigérés et -15°C pour congelés ; chaleur spécifique marchandise 3,2 KJ/Kg-K réfrigérés et 1,8 KJ/Kg-K congelés ; heures de fonctionnement compresseur 18/h/j.

°C EXT Volume recommandé pour les cas ou il n'existe pas de données de départ pour le calcul, ou les conditions sont plus extrêmes que le standard, comme par exemple : faible capacité d'isolation thermique de la chambre, faible pouvoir d'étanchéité de la chambre, sol non isolé, température exterieure elevée, destination et utilisation de la chambre en conditions hors standard, etc...

Dans toute la gamme "Split", Kide conseille d'installer la tuyauterie d'écoulement avec un siphon à l'extérieur de la chambre. Dans les équipements à température négative, la tuyauterie doit être métallique.

Partidos Herméticos Comerciales

• CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Precargado con refrigerante
- Compresor hermético
- Control electrónico de condensación todo/nada (refrig. y centrífugos)
- Control electrónico de cond. progresivo (cong.)
- Válvula de servicio (Series 100 - 200 - 300)
- Válvula de expansión termostática instalada en el evaporador
- Recipiente de líquido
- Válvula solenoide instalada en el evaporador
- Visor de líquido en unidad condensadora
- Presostato de alta y baja
- Desescarche automático por resistencia eléctrica
- Resistencia de desagüe
- Cable acometida y luz (2,5 m)
- Manguera de interconexión eléctrica (10 m)
- Cable para sondas deses. y temp. (10 m)
- Regulación electrónica multifunción con control remoto (5 m)
- Evaporador tipo cuña (Series 100 - 200 - 300)
- Evaporador cúbico (Series 400 - 500)
- Tapa de protección superior para equipos a la intemperie*

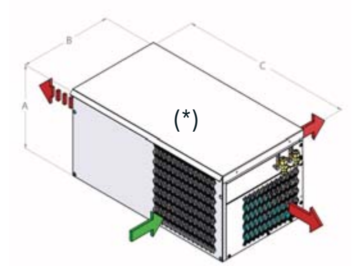
• OPCIONAL:

- Equipo centrífugo (Series 100-200-300)
- Equipo insonorizado
- Equipo a 50 Hz con diferente tensión
- Equipo a 60 Hz (Definir tensión y consultar)
- Control de sincronización de equipos
- Control electrónico de condensación progresivo en refrigeración
- Protector de tensión

DIMENSIONES

series	COND.				EVAP.				
	A	B	C		A	B	C	D1	D2
100	340	381	708	L1	195	404	870	680	434
				M1	195	404	760	570	434
200	390	477	873	L2	195	404	1245	1055	434
				M2	195	404	1130	940	434
300	440	515	878	L3	195	404	2000	1810	434
				M3	195	404	1810	1620	434
400	450	550	1175	L4	495	430	1094	-	-
				M4	635	460	1094	-	-
500	450	575	1375	L5	495	430	1486	-	-
				M5	495	430	1878	-	-

Equipo centrífugo: dimensiones consultar a Kide
Centrifugal unit: request dimensions at Kide
Equipement centrifugue: consulter dimmensions à Kide



Equipos a la intemperie sin cubierta de protección
When the unit is installed out in the open and there is no overhead external protection
Equipements à l'extérieur sans protection des intemperies

Commercial Hermetic Splits

• UNITS EQUIPPED WITH:

- Pre-charged with refrigerant
- Hermetic compressor
- On/off electronic condensing control (in cooling and centrifugal)
- Progressive electronic condensing control (freez.)
- Service valves (Series 100 - 200 - 300)
- Thermostatic expansion valve in the evaporator
- Liquid receiver
- Solenoid valve in the evaporator
- Sight glass in the condensing unit
- High and low pressure control
- Automatic defrosting by heating element
- Draintipe heating element
- Cable for supply and light (2,5 m)
- Electrical interconnection hose (10 m)
- Cable for defrost. and temp. probe (10 m)
- Remote multifunctional electronic control (5 m)
- Ceiling type evaporator (Series 100 - 200 - 300)
- Cubic evaporator (Series 400 - 500)
- Protection top cover for units installed out in the open*

• OPTIONS:

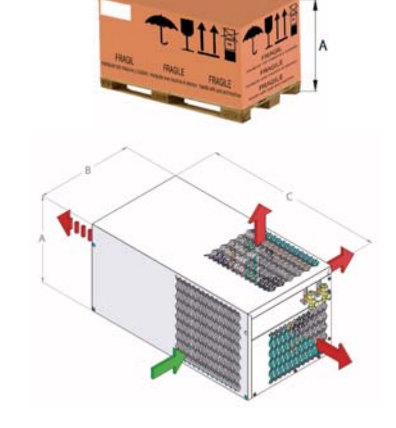
- Centrifuge unit (Series 100-200-300)
- Low noise unit
- 50 Hz unit with different voltage
- 60 Hz unit (Voltage to be defined; check details)
- Unit synchronisation control
- Progressive electronic condensing control for cooling units
- Voltage protection

DIMENSIONS

series	C.U. + EMB./PACK.			kg*		EVAP.+EMB./PACK.			kg*
	A	B	C			A	B	C	
100	460	445	770	71-81	L1	250	510	960	25-35
					M1	250	510	850	23-33
200	510	540	935	79-89	L2	250	510	1345	31-41
					M2	250	510	1230	39-49
300	560	575	940	85-95	L3	250	510	2100	40-50
					M3	250	510	1910	38-48

*Embalaje standard - Embalaje marítimo
***Standard packing - Shipping packing**
****Emballage standard - Emballage maritime***

Dimensiones series 400 y 500 consultar a Kide
Request dimensions of series 400 and 500 at Kide
Consultez les dimensions des séries 400 et 500 à Kide



Splits Hermétiques Commerciaux



• GROUPES FRIGORIFIQUES MUNIS DE:

- Préchargé avec réfrigérant
- Compresseur hermétique
- Contrôle électronique de condensation tout/rien (réfrig. et centrifuge)
- Contrôle électronique de cond. progressif (cong.)
- Vannes de service (Séries 100 - 200 - 300)
- Détente du réfrigérant par électrovanne dans l'évaporateur
- Réservoir de liquide
- Electrovanne solénoïde dans l'évaporateur
- Voyant de liquide en groupe de condensation
- Pressostat de haute et basse
- Dégivrage automatique par résistance électrique
- Résistance de tuyau d'écoulemente d'eau
- Câble pour prise et lumière (2,5 m)
- Câble d'interconnexion électrique (10 m)
- Fil électrique pour sonde dégi. et temp. (10 m)
- Régulation électronique multifonction avec contrôle à distance (5 m)
- Évaporateur type trapèze (Séries 100 - 200 - 300)
- Évaporateur cubique (Séries 400 - 500)
- Couvercle supérieur pour groupes à l'extérieur*

• OPTIONS:

- Equipement centrifuge (Séries 100-200-300)
- Equipement insonorisé
- Equipement à 50 Hz avec tension différente
- Equipement à 60 Hz (Définir tension et consulter)
- Contrôle de synchronisation des équipements
- Contrôle électronique de condensation progressif en réfrigération
- Protection de surtension

DIMENSIONS

